



**ommag**  
TECHNOLOGY AND MACHINING Spa

AUTOMATIC CUTTING MACHINE

  
MADE IN ITALY

**water5&saw**

perfect union | unione perfetta





OMAG FAST CUT  
easy machining software



OMAG FAST IMAGE  
digital image software



OMAG FAST VEIN MATCH  
optimization of cuts



OMAG FAST NESTING  
optimize geometry

4.0  
INDUSTRY READY



# strength & precision

# in one solution

forza e  
precisione  
in un'unica  
soluzione

cutting efficiency  
with disk

la produttività  
del taglio a disco

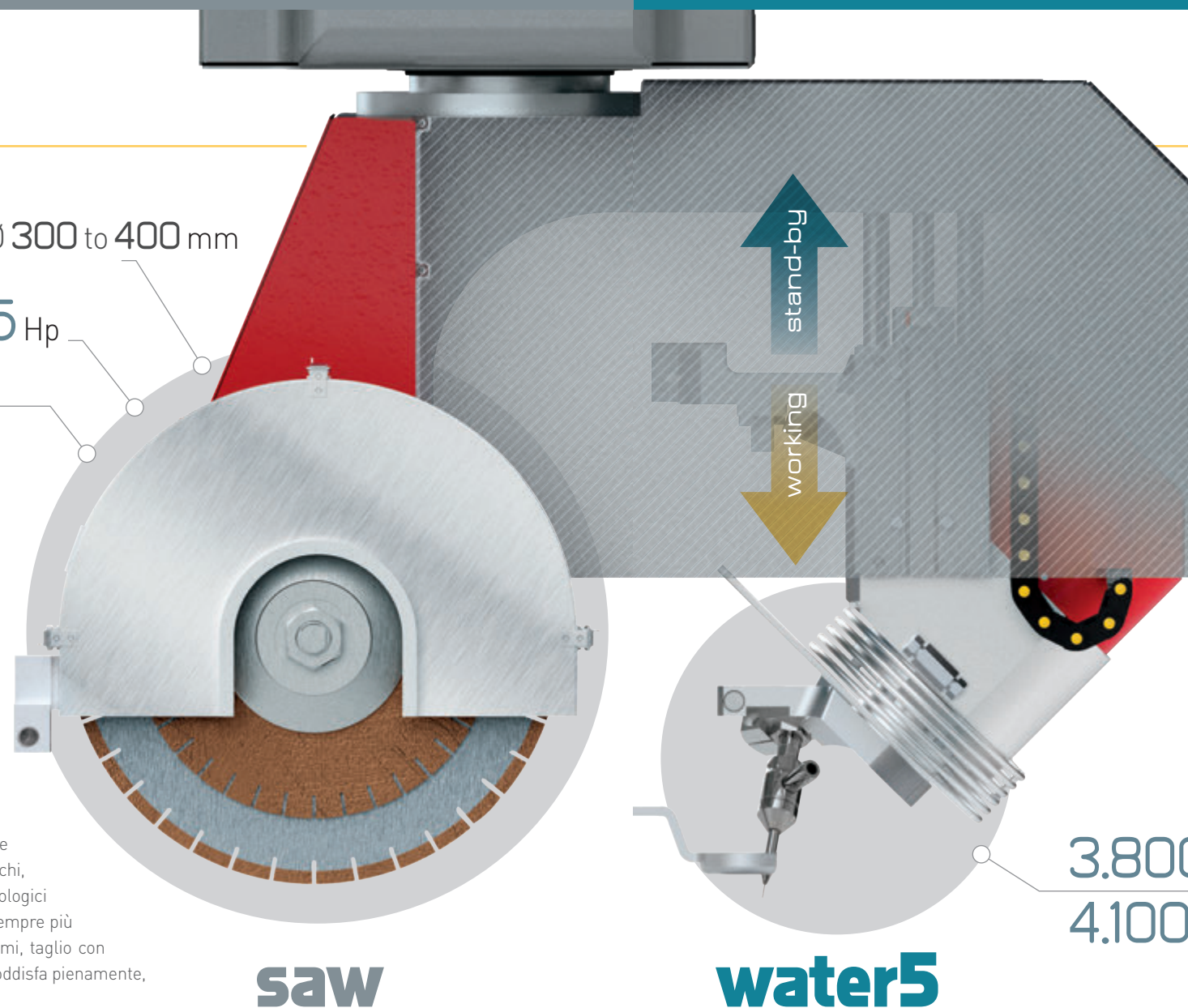
The use of technological materials (engineered stone or compact surface) entails the need to use cutting systems with high pressure water, in order to guarantee high quality in cutting, with production costs that are clearly more expensive than cutting with a disc. Considering that disc producers are increasingly developing products capable of cutting technological materials with an excellent degree of quality; considering that cutting with a disc is always faster than water and has a lower cost. Combining the two systems, cutting with high-pressure water and cutting with a disc, is an excellent combination that fully satisfies quality, production costs and short work times.

L'utilizzo di materiali tecnologici comporta la necessità di utilizzare sistemi di taglio con acqua ad alta pressione, al fine di garantire l'alta qualità nel taglio, con dei costi di produzione nettamente superiori al taglio con disco. Considerando che i produttori di dischi, sempre più sviluppano prodotti in grado di tagliare materiali tecnologici con un ottimo grado di qualità; valutando che il taglio con disco è sempre più veloce dell'acqua ed è ha un costo inferiore. L'abbinare i due sistemi, taglio con acqua ad alta pressione e taglio con disco, è un'ottima unione che soddisfa pienamente, qualità, costi di produzione e tempi di lavoro contenuti.

Ø 300 to 400 mm

10.5 Hp

3.000 Rpm



saw

water5

3.800/  
4.100 bar

precision for  
engineered stone

la precisione per  
i materiali tecnologici



The Water Jet is the cold cutting solution, suitable for shaped pieces with more or less complex geometries up to quite significant thicknesses. A jet of pure water or mixed with abrasive can be used. The cutting unit is assembled on the axis slide (Z) and is composed of a kit of cutting that mixes water and abrasive. The water jet cutting heads used by OMAG guarantee maximum efficiency and minimum maintenance.

Il Water Jet è la soluzione di taglio a freddo, idonea per pezzi sagomati con geometrie più o meno complesse fino a spessori abbastanza significativi. Può essere impiegato un getto ad acqua pura oppure misto con abrasivo. L'unità di taglio è montata a bordo della slitta di asse (Z) ed è composta da un kit di taglio che provvede alla miscelazione acqua e abrasivo. Le teste per il taglio a getto d'acqua utilizzate da OMAG garantiscono la massima efficienza ed una manutenzione minima.

# the right choice



Thanks to the **intelligent and intuitive software** the machine determines which is the most convenient cutting head to use, guaranteeing the highest quality with a saving of time and costs

## la scelta giusta

Grazie al **software intelligente ed intuitivo**, la macchina stabilisce quale sia la testa di taglio più conveniente da utilizzare, garantendo la massima qualità con un risparmio di tempi e costi.



take a picture  
scattare l'immagine



project development  
sviluppare il progetto



software check  
controllo software



cutting with Saw head  
taglio con testa Saw



cutting with Water5 head  
taglio con testa Water5



CONSTRUCTED

### digital camera

With a single instruction the slab is photographed.  
Con una singola istruzione la lastra viene fotografata.

### automatic lubrication

All moving elements are lubricated automatically.  
Tutti gli elementi mobili sono lubrificati automaticamente.

### + higher quality

Galvanized steel structure.  
Struttura zincata ad alta protezione.

remote connection

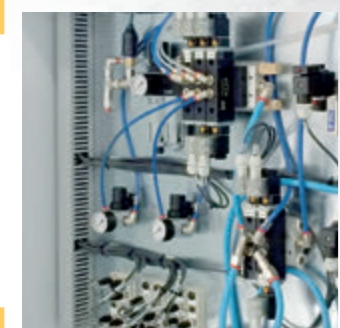


# 5 AXES

### pc control 19" touch screen wide screen

The large size of the screen allows a detailed overall view of both machine function keys and the geometry of the work pieces.

Le ampie dimensioni dello schermo consentono una visione globale e dettagliata di entrambi i tasti funzione della macchina e della geometria dei pezzi.



### everything has his place

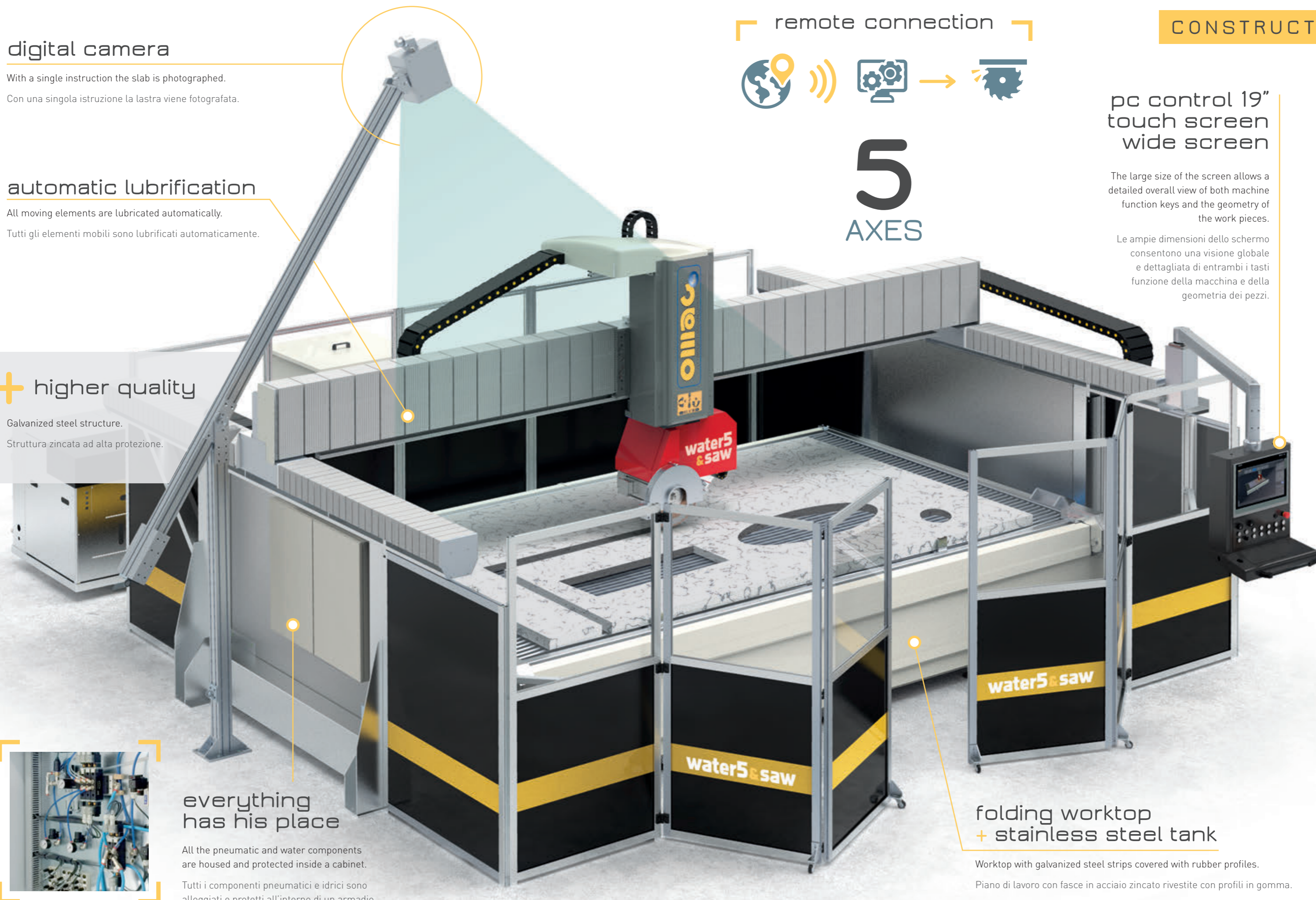
All the pneumatic and water components are housed and protected inside a cabinet.

Tutti i componenti pneumatici e idrici sono alloggiati e protetti all'interno di un armadio.

### folding worktop + stainless steel tank

Worktop with galvanized steel strips covered with rubber profiles.

Piano di lavoro con fasce in acciaio zincato rivestite con profili in gomma.




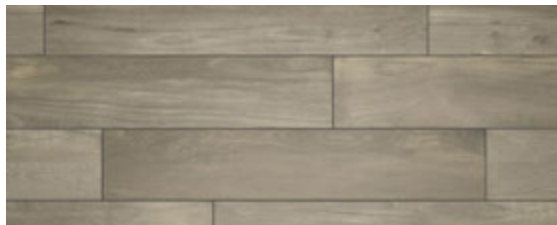


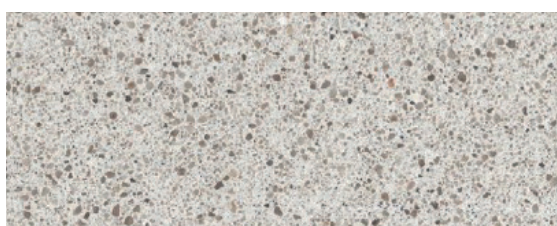












technical choice / guida alla scelta

saw

water5

<p>Ceramic Ceramica 20 mm th. / sp.</p> 	<p>ø 400 mm 2000 rpm</p>  <p>feed <b>1500</b> mm/min</p>	<p>2800 bar</p>  <p>feed <b>700</b> mm/min</p>
<p>Gres Gres 20 mm th. / sp.</p> 	<p>ø 400 mm 2000 rpm</p>  <p>feed <b>1500</b> mm/min</p>	<p>3500 bar</p>  <p>feed <b>700</b> mm/min</p>
<p>Quartz Quarzo 20 mm th. / sp.</p> 	<p>ø 400 mm 1800 rpm</p>  <p>feed <b>3500</b> mm/min</p>	<p>3500 bar</p>  <p>feed <b>700</b> mm/min</p>
<p>Granite Granito 20 mm th. / sp.</p> 	<p>ø 400 mm 1600 rpm</p>  <p>feed <b>3000</b> mm/min</p>	<p>3500 bar</p>  <p>feed <b>500</b> mm/min</p>
<p>Marble Marmo 20 mm th. / sp.</p> 	<p>ø 400 mm 2000 rpm</p>  <p>feed <b>3000</b> mm/min</p>	<p>3500 bar</p>  <p>feed <b>600</b> mm/min</p>

Technical data shall be deemed merely indicative. / I dati sono puramente indicativi.

# technical data

## caratteristiche tecniche

Controlled motion axes	Assi controllati	5
Workbench surface	Piano di appoggio	4.500x2.400 mm • 177x94 inches
Cutting plane dimensions with disk and water cutting head	Dimensioni piano di taglio con disco e testa di taglio ad acqua	3.800x2.250 mm • 149x88 inches
Tilting table function - maximum weight	Inclinazione del tavolo con portata massima ribaltabile	85°-1.200 kg
Maximum static load applicable on to the table	Portata statica massima applicabile sul tavolo	2.000 kg
Cutting disc diameter Ø min and Ø max	Ø minimo e Ø massimo dischi montabili	300-400 Ø mm • 11,8-15,7 Ø inches
Maximum cutting thickness with Ø 300 mm diameter disk (flange 158 mm, 6,22 inches)	Massimo spessore di taglio con disco diametro Ø 300 (flangia 158 mm, 6,22 inches)	71 mm • 2,8 inches
Disc motor power and rotation	Potenza motore disco e rotazione	7,5 KW • 3000 rpm
<b>Axis X</b> - Transverse axis stroke maximum feed rate	<b>Asse X</b> - Corsa asse trasversale massima velocità di avanzamento	4.100 mm • 161 inches 48 mt/Min • 10 / -3.650
<b>Axis Y</b> - Bridge axis stroke maximum feed rate	<b>Asse Y</b> - Corsa asse ponte massima velocità di avanzamento	3.050 mm • 120 inches 42 mt/Min • 10 / -2.650
<b>Axis Z</b> - Vertical axis stroke maximum feed rate	<b>Asse Z</b> - Corsa asse verticale massima velocità di avanzamento	400 mm • 15 inches 15 mt/Min • 10 / -250
<b>Axis C</b> - Rotation in axis of the disk	<b>Asse C</b> - Rotazione in asse del disco	4.500 °/Min • ± 200°
<b>Axis A</b> - Water head inclination	<b>Asse A</b> - Inclinazione testa di taglio con acqua	4.000 °/Min • ± 70°
Pump power, high pressure water	Potenza della pompa, acqua ad alta pressione	40 HP • 500 ÷ 3.800 bar **
Maximum flow rate at maximum pressure	Portata massima a pressione massima	2,7 lt/Min
KMT Cutting Head	Testa di taglio KMT	IDE II
Maximum capacity of external sand tank	Portata massima serbatoio sabbia esterno	215 l
Distance from the base of the cutting disc to the support surface	Distanza dalla base del disco di taglio Ø300 al piano di appoggio	150 mm • 5,9 inches
Maximum distance from the cutting head with water to the support surface	Distanza massima dalla testa di taglio con acqua al piano di appoggio	94 mm • 3,7 inches
Water consumption	Consumo acqua	40 l/min
Approximate weight	Peso approssimativo	14.000 kg
Overall dimensions	Dimensioni di ingombro	6.300x6.500 mm • 248x256 inches
Shipping volume	Volume spedizione	on demand / su richiesta

\*\* on demand / su richiesta 50 Hp 4.180 bar



### OMAG SPA

Via Stezzano, 31 - 24050 Zanica (Bg) - ITALY  
Ph. +39 035 670070 / +39 035 675140 / +39 035 675111  
info@omagspa.it - [www.omagspa.it](http://www.omagspa.it)

