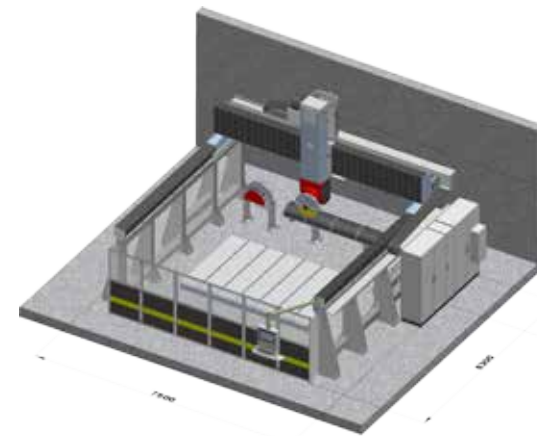
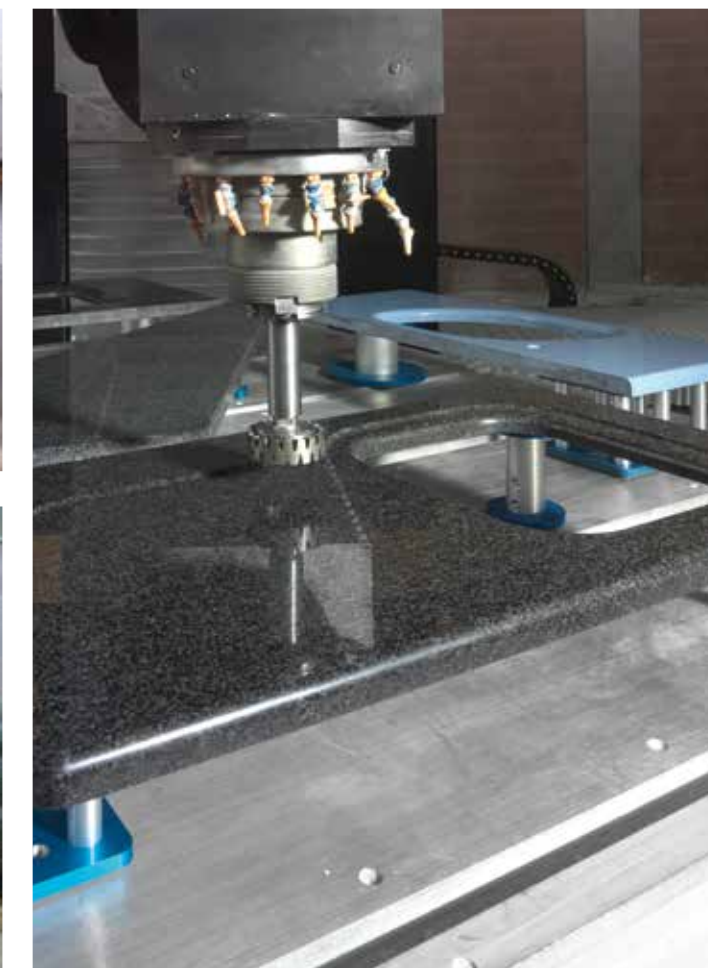


TECHNICAL DATA

		BLADE5AR	AREA5	AREACUT
Controlled axes / Assi controllati	N°	5	5	5
Minimum disc diameter / Diametro del disco minimo	mm/inch	300/ 11,88"	300/ 11,88"	300/ 11,88"
Maximum disc diameter / Diametro del disco massimo	mm/inch	1200/ 47,24"	1200/ 47,24"	625/ 24,60"
Maximum thickness cutting capacity / Massimo spessore di taglio	mm/inch	460 / 18,11"	460 / 18,11"	210 / 8,26"
Spindle motor power / Potenza motore mandrino		(S6) 29 Kw - 39 HP	(S6) 29 Kw - 39 HP	(S6) 18 Kw - 24,4 HP
Spindle rotation by inverter / Rotazione mandrino con inverter		0 ÷ 8.000	0 ÷ 8.000	0 ÷ 5.000
Milling attachment / Attacco utensile		Automatic / Automatico	Manual / Manuale	Manual / Manuale
Tools connection / Attacco utensile		ISO50	ISO50 or ISO40	1/2"
Automatic Blade change / Cambio automatico disco		from/da 500 mm to/a 900 mm	NO	NO
Tools storage / Magazzino utensili		12 ÷ 40 stations/ stazioni	NO	NO
Head rotation (C axis) / Rotazione Asse C		° - 200 /+ 200	° - 200 /+ 200	° - 200 /+ 200
Head inclination (B axis) / Inclinazione Asse B		° 0 / + 120	° 0 / + 120	° 0 / + 90
Horizontal stroke (X axis) / Asse X corsa trasversale	mm/inch	3.800 / 149,60"	3.600 / 141,73"	3.600 / 141,73"
Bridge transversal stroke (Y axis) / Asse Y Corsa longitudinale	mm/inch	2.800 / 110,23"	2.800 / 110,23"	2.300 / 90,55"
Head raising/lowering stroke (Z axis) / Asse Z corsa verticale	mm/inch	1.000 / 39,3"	700 / 27,55"	500 / 19,68"
Horizontal stroke speed (X axis) / Velocità spostamento asse X	m/min	50	50	50
Transversal stroke speed (Y axis) / Velocità di spostamento asse Y	m/min	50	50	50
Vertical stroke speed (Z axis) / Velocità spostamento asse Z	m/min	24	24	24
Head rotation speed (C axis) / Velocità di rotazione asse C	°/sec	60	60	60
Tilting head speed (B axis) / Velocità di rotazione asse B	°/sec	35	35	35
Working table sizes / Dimensioni tavolo di lavoro	mm/inch	3.600 x 2.300 / 141,7" x 90,5"	3.600 x 2.300 / 141,7" x 90,5"	3.600 x 2.300 / 141,7" x 90,5"
Tilting table function / Funzione tavolo ribaltabile		85° / Carico in movimento Loading in moving 1.300 Kg.	85° / Carico in movimento Loading in moving 1.300 Kg.	85° / Carico in movimento Loading in moving 1.300 Kg.
SAMR Vacuum handling system / Sistema di spostamento a ventosa		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Installed electrical power / Potenza installata		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Cooling water (1,5 bar minimum pressure) /min 60 / Raffreddamento acqua (1,5 bar pressione minima, l/min 60)		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine length / Lunghezza macchina		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine width / Larghezza macchina		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Machine height / Peso macchina		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta
Approximate mass without table / Peso approssimativo		on demand / a richiesta	on demand / a richiesta	on demand / a richiesta



**CNC WORKING CENTER
CUTTING SHAPING
POLISHING
5 AXES INTERPOLATED**



blade5^{ar}

FIVE AXES numerically controlled machine



FASTCUT

This work center has been thought for the purpose to offer in a small space, a machine capable of being able to carry out all the operations required to a laboratory both small and medium size.

Questo centro di lavoro è stato pensato con lo scopo di poter offrire in un unico spazio, una macchina in grado di poter effettuare tutte le lavorazioni richieste ad un laboratorio sia di piccole che di medie dimensioni.

Este centro de trabajo ha sido pensado con el objetivo de ofrecer en un solo espacio, una máquina capaz de llevar a cabo todas las operaciones necesarias sea en un laboratorio pequeño o de mediana dimensión.

The cutting geometries can be imported in standard DXF format, or in CVS format (simple spreadsheet).

Once the cutting geometries are defined, the next step is to position single elements in the cutting slab, the NESTING function performs this operation automatically, however the user can always customise the cut following any veins in the material.

Optimising the cut means reducing material scrap to a minimum and thus not having to manually intervene during the cutting phases. The AREAMULTICUT_DUAL version automatically identifies all of the cutting lines that can be simultaneously performed from both heads. The support table (with belt) turns so that all cutting combinations are possible.

The software makes it possible to easily and intuitively relaunch machined pieces that have flaws.

Le geometrie di taglio possono essere importate sia in formato standard DXF oppure in formato CVS (semplice foglio di calcolo).

Definite le geometrie di taglio si passa alla scelta di posizionamento nella lastra di taglio dei singoli elementi, la funzione NESTING esegue questa operazione automaticamente, l'utente può comunque sempre personalizzare il taglio rispettando eventuali venature del materiale.

Ottimizzare il taglio significa ridurre al minimo gli scarti di materiale e quindi non intervenire manualmente durante le fasi di taglio. La versione AREAMULTICUT_DUAL identifica automaticamente tutte le linee di taglio che possono essere effettuate contemporaneamente da entrambe le teste. Il tavolo di appoggio (a nastro) ruotando fa sì che tutti le combinazioni di taglio siano possibili.

Il software permette in modo semplice e intuitivo di rilanciare i pezzi lavorati che presentano delle anomalie.

La geometria de corte pueden ser importadas sea en formato standard DXF o en formato CVS (una simple hoja de cálculo)

Definida la geometría de un corte se pasa a escoger la posición de la lámina de corte de los singulares elementos, la funcionalidad NESTING ejecuta esta operación automáticamente, de todas maneras el operador puede siempre personalizar el corte respetando eventuales venas del material.

Optimizar el corte significa reducir al mínimo el desperdicio de material y luego no intervenir manualmente durante las fases del corte. La versión AREAMULTICUT_DUAL identifica automáticamente todas las líneas de corte que pueden ser efectuadas contemporaneamente por ambos cabezales. La mesa de apoyo (rodillo) girando hace que todas las combinaciones de corte sean posibles.

El software permite en modo simple e intuitivo de reenviar las piezas trabajadas que presentan anomalías.



1. AUTO TOOL CHANGE

Blade5ar is equipped with a motor spindle with a high torque in order to be able to use large disk for a thickness cuts. The tool attachment ISO 50 (which is automatic) allows to perform operations such as drilling, letters engravings, sculptures, profiling and polishing tools with shaped profiles.

The changing from the milling tool to the disc head is fully automatic and can be programmed with a single work cycle.

Blade5ar è dotata di un elettromandrino con una coppia elevata in grado di poter utilizzare dischi di grandi dimensioni per i tagli a spessore. L'attacco utensile ISO50 (che è automatico) consente di poter effettuare lavorazioni quali forature, incisioni di lettere, sculture, profilature con utensili sagomati e lucidatura di profili e di spessori.

Il passaggio dall'utensile disco all'utensile da foratura o dasagomatura è completamente automatico e può essere programmato con un unico ciclodilavoro.

Blade5ar es dotata de un electromandrín con una pareja elevada en grado de poder utilizar discos de grandes dimensiones para cortes de espesor. La conexión herramienta ISO 50 (que es en automático) consiente de poder realizar elaboraciones tales como perforado, grabado de letras, esculturas, perfiles con herramientas contorneadas y pulido de perfiles y espesores.

El pasaje de la herramienta disco a la herramienta de perforado o de contorneado es completamente en automático y puede ser programado con un solo ciclo de trabajo.



2. PC CONTROL

PC CONTROL 19" Touch Screen
The large size of the screen allow a detailed overall view of both, machine function keys and the geometry of the work pieces

PC di comando da 19" Touch Screen

Le grandi dimensioni dello schermo permettono una visione dettagliata sia delle funzioni che delle geometrie dei pezzi da lavorare.

PC de control de 19" Touch Screen

Las grandes dimensiones de la pantalla permiten una vision detallada sea de las funciones que de las geometrias de las piezas por elaborar.

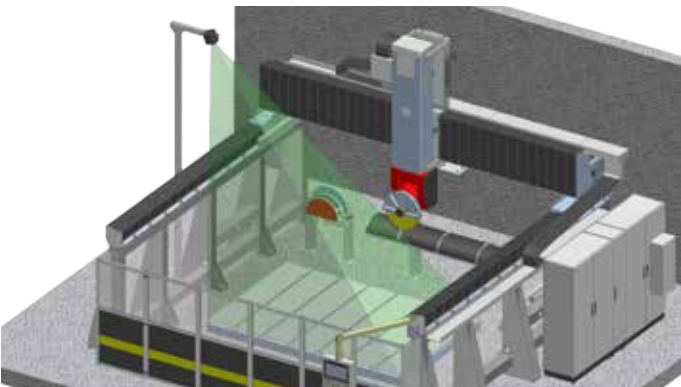


PLANPROBE

With the plane probe (PLANPROBE/TOUCH2D) the thickness of the slab is automatically memorised, this function provides a precise cut, especially for 45° cuts.

Con il tastatore di planarità (PLANPROBE / TOUCH2D) si memorizza automaticamente lo spessore della lastra, questa funzione permette un taglio preciso, in particolar modo per i tagli a 45°. Il tastatore utensile

Con el palpador de planitud (PLANPROBE/TOUCH2D) se memoriza automáticamente el espesor de la lámina, esta función permite un corte preciso, en particular modo para los cortes a 45° el palpador herramienta.



3. FOTO FAST

FOTO FAST is a function for digital photographic memorisation of slabs of any material, using a digital camera. Thus the colours can be balanced, the brightness and contrast optimised, shadows removed and areas identified that should not be considered during machining.

By activating the VEIN function, the designing and consequently the cut, can be performed along the veins of the material of various slabs.

The acquired image is able to automatically identify the edges of the slab and thus recognise its measurements.

FOTO FAST è una funzione per la memorizzazione fotografica digitale di lastre di qualsiasi materiale, utilizzando una camera fotografica digitale. Si possono quindi bilanciare i colori, ottimizzare la luminosità e il contrasto, rimuovere ombre, identificare le zone che non devono essere considerate durante la lavorazione.

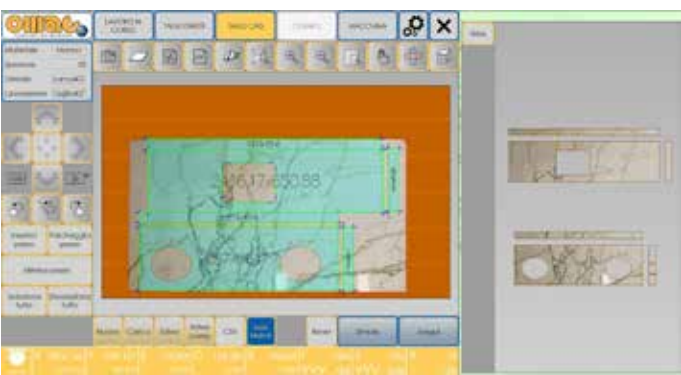
Con l'attivazione della funzione VEIN, la progettazione e di conseguenza il taglio, possono essere eseguiti rispettando le venature del materiale di diverse lastre.

L'immagine acquisita è in grado di identificare automaticamente i contorni della lastra e quindi riconoscerne le misure.

FOTOFAST es una función para la memorización fotográfica digital de láminas de cualquier material utilizando una cámara fotográfica digital. Por lo tanto, se puede equilibrar los colores, optimizar la luminosidad y el contraste, quitar las sombra, identificar las zonas que no se tienen que considerar durante la elaboración.

Con la activación de la función VEIN, el diseño y por lo tanto el corte, se pueden hacer respetando las venas del material de diferentes láminas.

La imagen adquirida es capaz de identificar automáticamente los bordes de las láminas y luego reconocer las medidas.

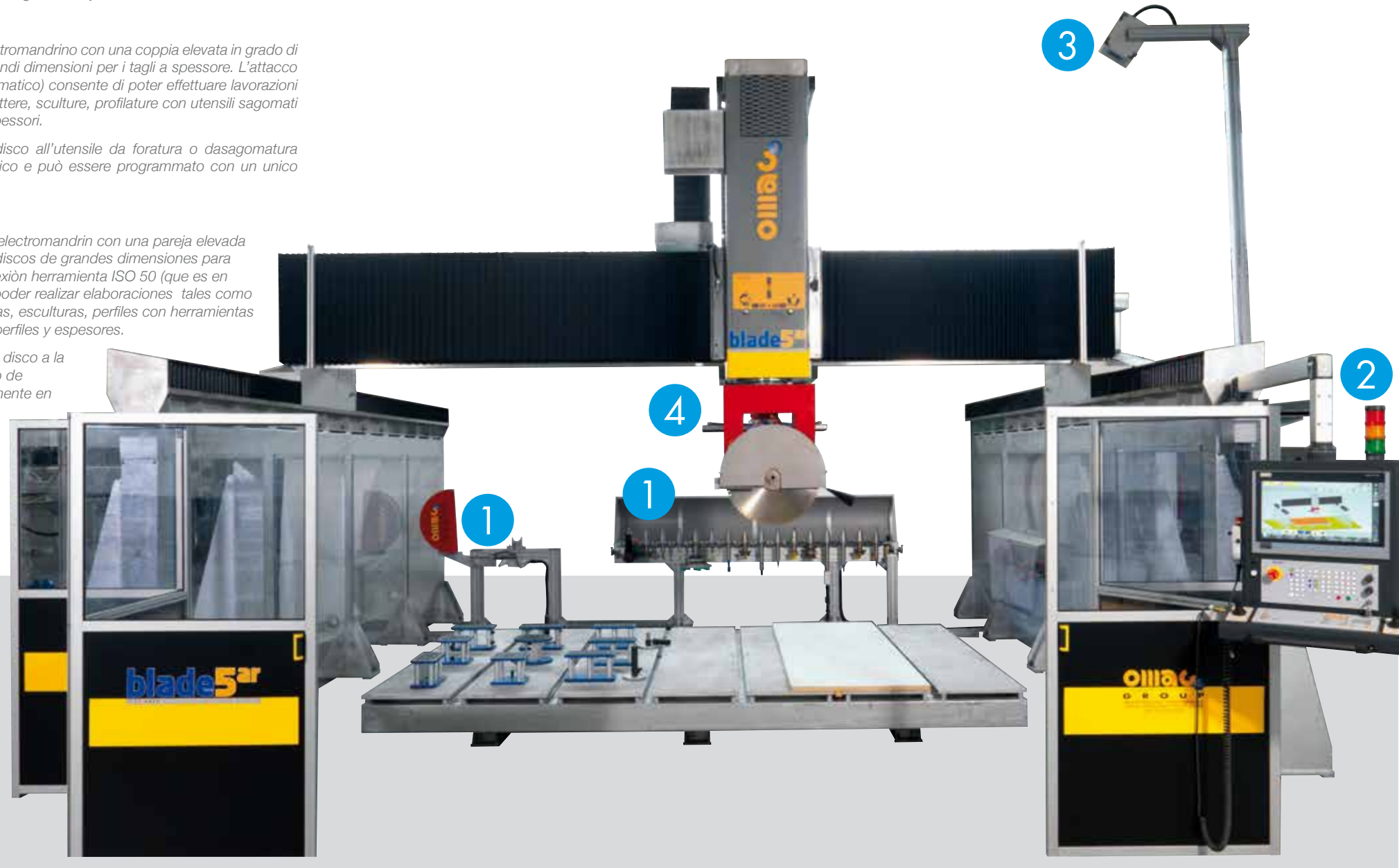
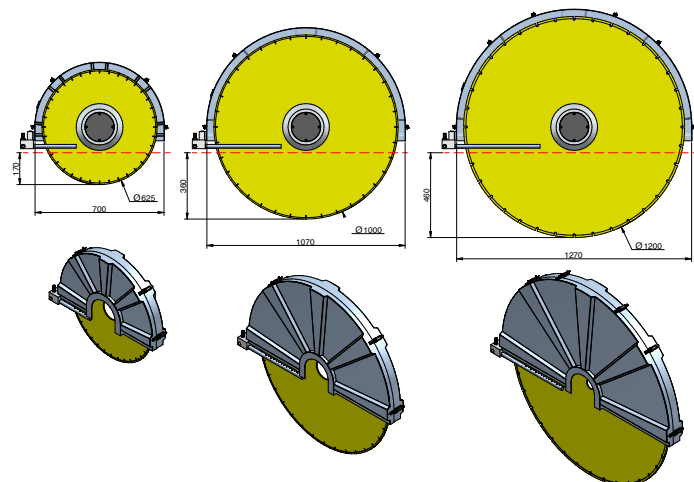


4. HANDLING VACUUMS

Optimising the cut means reducing material scrap to a minimum and thus not having to manually intervene during the cutting phases. SAMR is a device (applied to the bridge machine) by vacuum system, able to move the pieces cut or to be cut on the work table or on the external roller conveyors

Ottimizzare il taglio significa ridurre al minimo gli scarti di materiale e quindi non intervenire manualmente durante le fasi di taglio. SAMR è il sistema a ventosa, in grado di spostare i pezzi tagliati o da tagliare sia sul tavolo di lavoro o su rulliere di scarico

Optimizar el corte significa reducir al mínimo los desperdicios de material y luego no intervenir manualmente durante las fases de corte. SAMR es el sistema con ventosa, en grado de mover las piezas cortadas o de cortar sea sobre la mesa de trabajo que sobre los rodillos de descargue.



RADIUSPROBE

The tool probe (RADIUSPROBE/PRESETTING) acts so that the system operator only has to set the disc or profiling tools measurements in the tool table, while the machine technology autonomously checks, tests and updates the real data. This is especially useful for a worn disc.

Il tastatore utensile (RADIUSPROBE / PRESETTING) fa in modo che l'operatore dell'impianto si limiti ad impostare nella tabella utensili le misure del disco o dell'utensile a profilo, mentre la tecnologia della macchina autonomamente verifica, controlla e aggiorna i dati reali, particolarmente utile in caso di usura del disco.

La herramienta palpador (RAOIUSPROBE/PRESETTING) se cerciora de que el operador del implante se limite a introducir en la tabla de herramientas las medidas del disco o de la herramienta al perfil, mientras la tecnología de la máquina en manera independiente verifica, controla y actualiza los datos reales, particularmente útil en el caso de desgaste del disco.