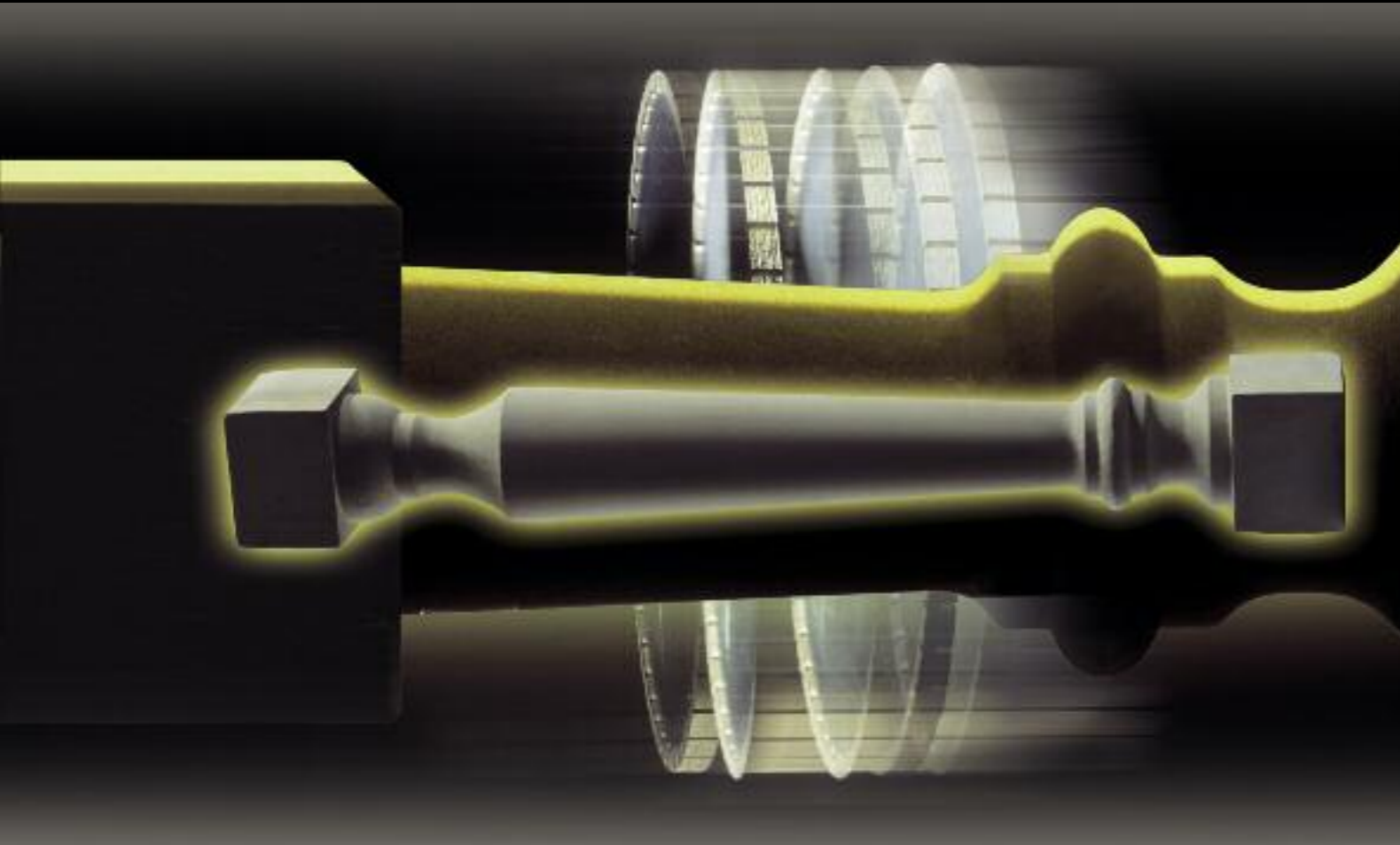




3-4 AXES MACHINE



lathe 94 TE
automatic turning machine





lathe 94 TE

Columns, balausters, decorated sculptures can be produced with LATHE94TE which has a monoblock structure endowed by a blade head and as option an head for sculpture and to polish cylinders.

LATHE 94TE

Cnc lathe

Tornio a controllo numerico

Colonne balaustre sculture ornate possono essere realizzate con LATHE94TE, che ha una struttura in monoblocco dotata di testa disco ed opzionale testa per scultura e lucidatrice per cilindri.

diagonal passage till \varnothing 1.000 mm.

passaggio diagonale fino a \varnothing 1.000 mm.



Type \varnothing 700 x 3000 mm.
Ver. \varnothing 700 x 3000 mm.



LATHE ID94TE

Oleodynamic copying lathe
Tornio a copiatura oleodinamica

Type Ø 500 x 3000 mm.
Ver. Ø 500 x 3000 mm.



ID88SL

Semiautomatic polishing machine
Lucidatrice semiautomatica



Type Ø 500 x 2500 mm.
Ver. Ø 500 x 2500 mm.



in marble, stone, granite and onyx of any shape and design, OMAG 88 SL meets the various requirements of polishing, adapts quickly to working and is thus particularly suitable for individual pieces. Equipped with an automatic device for moving horizontally (right/left), it polishes through special abrasives varying according to the type of used material. Thanks to the simplicity of the structural design, the polishing machine requires no special maintenance.

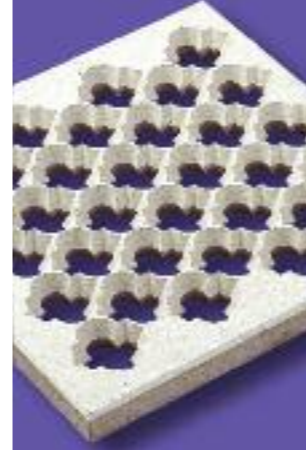
Working sizes : Ø 400, lengths 1000/1500/2000/2500 mm - Ø 700, lengths 1000/1500/2000/2500/3000 mm.



In marmo, pietra, granito e onice di qualsiasi forma e disegno, OMAG 88 SL risponde alle varie esigenze, si predispone velocemente alla lavorazione e quindi e' particolarmente adatta anche per la lucidatura di pezzi singoli. Dotata di dispositivo automatico per lo spostamento orizzontale (destra/sinistra), effettua la lucidatura con abrasivi variabili secondo il tipo di materiale utilizzato.

Per la sua semplicita' strutturale la macchina non richiede particolari manutenzioni. Misure lavorative: Ø 400, lunghezze 1000/1500/2000/2500 mm - Ø 700, lunghezze 1000/1500/2000/2500/3000 mm.





lathe 94 TE

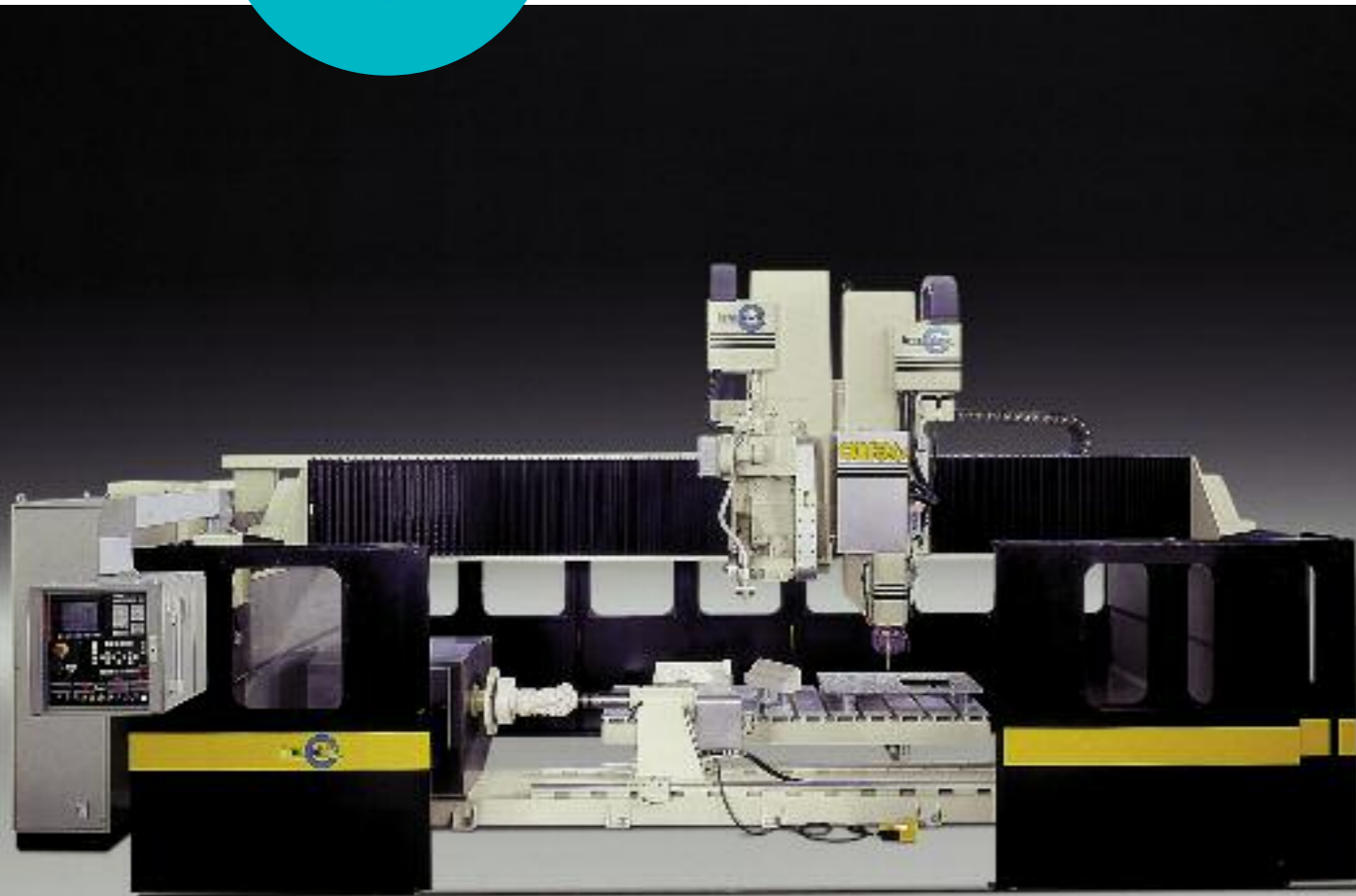


Cnc lathe
diagonal passage till \varnothing 2.000 mm.

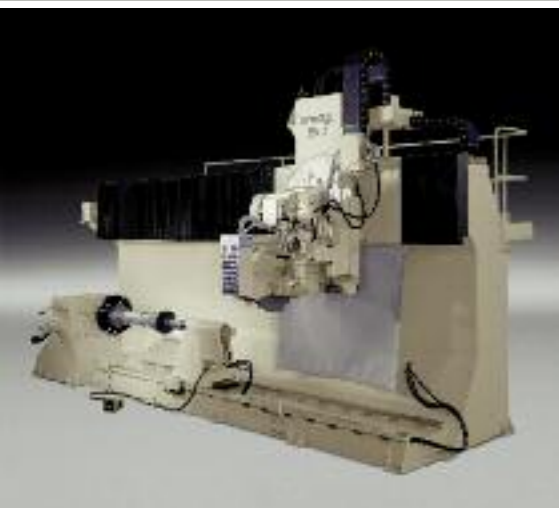
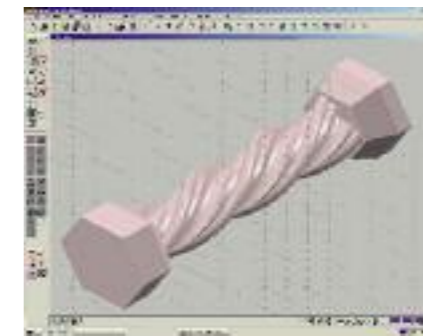
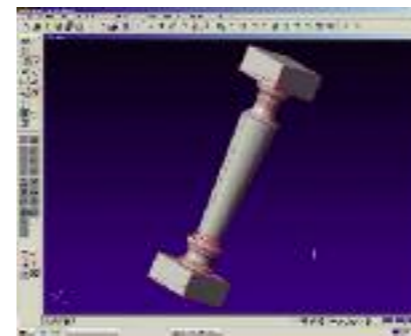
Tornio a controllo numerico
passaggio diagonale fino a \varnothing 2.000 mm.

technical data

caratteristiche tecniche



Machine type and code - Tipo e codice di macchina (ID=Hydraulic automatic - Autom. C.N.=Numeric control - Controllo numerico)		ID 94 TE	CN 94 TE
Working sizes - Misure di lavoro			
Max diagonal passage - type L - Passaggio diagonale massimo - vers. L	fino a mm.	500	500
Max diagonal passage - type M - Passaggio diagonale massimo - vers. M	fino a mm.	700	700
Distance between the points - Distanza tra le punte	Mod. base da mm.	2000	2000
Piece length - Lunghezza pezzo di lavoro	fino a mm.	3000	3000
Transversal "Z" AXIS - ASSE "Z" trasversale			
Speed - Velocità	mt./1°	2	5
Vertical "X" AXIS - ASSE "X" verticale			
Stroke - Corsa	mt./1°	250	250
Max. speed - Velocità massima	mt./1°	3	5
"C" AXIS working block rotation - ASSE "C" rotazione blocco di lavoro			
Max. speed - Velocità massima	rpm.	215	250
TAILSTOCK - CONTROPUNTA			
Tailstock cap - Cono morse	tipo	morse 4	morse 4
Piston stroke - Corsa pistone	mm.	120	120
DISK HEAD - TESTA DISCO			
Max. disk diameter - Diametro massimo disco	mm.	500	500
Beam diameter - Diametro albero	mm.	50	50
Speed 1 - Velocità 1	rpm.	1470	1470
Speed 2 - Velocità 2	rpm.	2930	2930
Electrical power - Potenza elettrica	Kw.	14	14
TOTAL INSTALLED POWER - POTENZA TOTALE INSTALLATA	Kw.	18	18



ID86P



CN88PQ/B



CN88P

(ID=Hydraulic automatic - Autom. C.N.=Numeric control - Controllo numerico)		M	P	S	T
WORKING SIZES MISURE DI LAVORO					
"C" Axis - Rotation working block Asse "C" - Rotazione blocco lavoro	Diagonal max sizes mm. Passaggio diagonale mm.	700	1000	1500	2000
"Z" Axis - Transversal Asse "Z" - Trasversale	Max piece length mm. Distanza tra le punte mm.	2000 + module of 500 mm. 2000 + moduli da 500 mm.			
"X" Axis - Vertical Asse "X" - Verticale	mm.	450	600	850	1100
"Y" Axis - (version Q) bridge movement Asse "Y" - (versioni Q) ponte mobile		Nr. 01 Module of 500 mm. Nr. 01 Modulo da 500 mm.			
Tailstock Contropunta	Cono morse	Morse 05	Morse 06	Metrico 80	Metrico 160
Blade head group Gruppo testa DISCO	Diameter mm. Diametro mm.	500	625	700	1000
Motor power Potenza motore	Kw.	14	18 1/2	22	40
Spindle Group - Milling head Gruppo TESTA FRESA	Toll holder type/Kw. Attacco utensile/Kw.	(a)(a) (a) 1/2" GAS Kw. 5,5 - (b) ISO40 Kw. 9,5 - (c) ISO50 Kw. 11			
Pneumatic polishing head for columns Testa pneumatica per lucidatura colonne	Kw.	\varnothing 100/130 mm. - Kw. 3			
Rotating sawing head for grooves Testa Disco rotante per scanalature		\varnothing 250 - Kw. 4			
Automatic tool store Magazzino utensili automatico	Positions N° Posizioni	N° 06 - N° 12 - N° 24 only ISO spindle / solo mandrino ISO			
Working table Tavolo di lavoro	mm.	mm. 700x2000 - mm. 1000x2000 - mm. 1000x3000 - mm. 2000x4000			



lathe 94 TE forma Colonne

Products

Columns, balusters, pots, balls and oval shapes, twist, doric, polygonal and ornate columns, statues and capitals.

Materials

Marble, general natural stone, granite, onyx, lead crystal and glass.

Technology

Electrowelded steel one piece structure, protected from rust by suitable high resistance paint. The machine has a disk head unit with a two-speed or a d.c. motor, a headstock and tailstock sized for the weight and measures of the piece to be worked. The tailstock runs along stainless steel guides with brass runners. The bridge carrying the disk holder and mill holder carriages run along linear guides protected by PVC bellows. All moving parts in the machine are lubricated by a centralised automatic oil system. Machine type Q only for Formacolonne machine has a mobile bridge on the y axis. This allows different dimensions on y axis. Furthermore, with the options, as an automatic toolstore and a work bench it becomes as a pluri-funtions machine as lathe, milling, engraving, polishing.

Hydraulic version

The workpiece is reproduced by a hydraulic copying system with proportional advance valve in the two machining directions - axial and radial - which gives an even finish and optimum use of the tool. The pre-cutting stage, the control of the cooling system, and the current absorption of the motors are all run and controlled by a PLC.

Numerically controlled version

Through a CNC easy to use programming system, the machine can interpolate up to 5 linear and circular axes. The machine can be equipped by a tilting $0 + / -90^\circ$ and rotating $0^\circ ..$ at 360° disk, with a milling head for creating statues, capitals and ornate work. By adding a work bench and a magazine with automatic tool change, it is possible to produce flat objects of all types as kitchen and bathroom tops, sinks, inlays, fire surrounds, tombstones, and bas-relief works in general.



I prodotti

Colonne, balaustre, vasi, sfere, ovaloidi, colonne elicoidali, doriche, poligonali, ornate, statue, capitelli.

I materiali

Marmo, pietra naturale in genere, granito, onice, cristallo e vetro.

La tecnologia

Struttura monoblocco in acciaio elettrosaldato, trattata con vernici idonee ad alta protezione. La macchina è dotata di un gruppo testa disco con motore a due velocità o in c.c., di una testata mandrino e una contropunta, dimensionata per ogni modello in base all'effettivo peso del blocco di lavoro. Il carro porta disco e fresa scorre su guide a riciclo di sfere protette da soffiotti in PVC, mentre la motorizzazione è a tecnologia digitale Brushless. Gli elementi di movimento della macchina sono lubrificati per mezzo di un sistema automatico centralizzato ad olio.

La macchina tipo Q solo per Formacolonne ha il ponte mobile sull'asse Y con la possibilità di avere lunghezze diverse su questo asse. Inoltre con gli optional come il magazzino utensili automatico ed il banco, la rendono un centro di lavoro MULTIFUNZIONE (sagomatrice/tornitrice/fresatrice/inciditrice/lucidatrice).

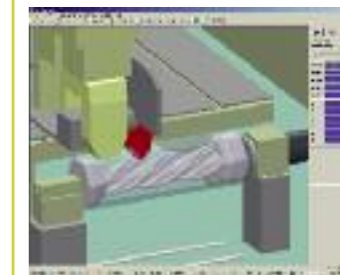
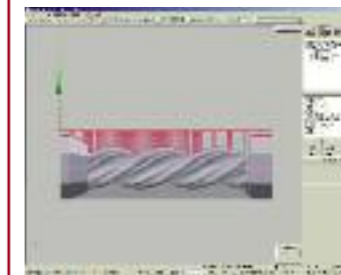
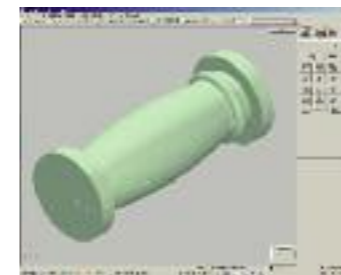
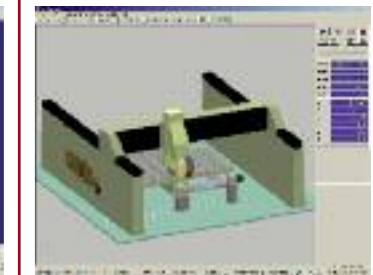
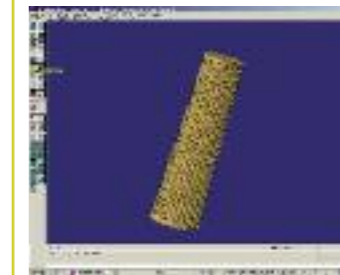
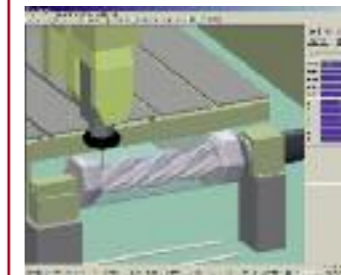
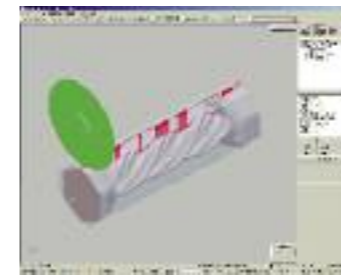
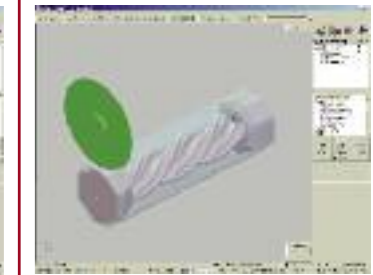
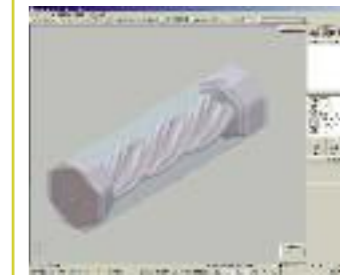
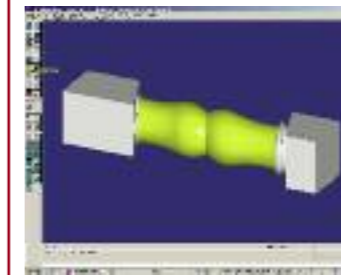
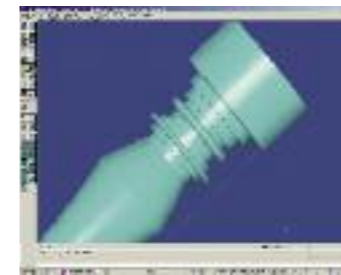
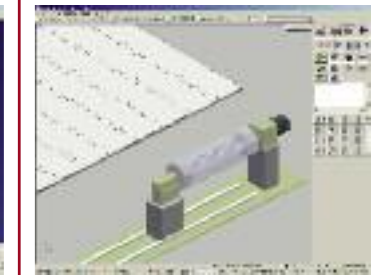
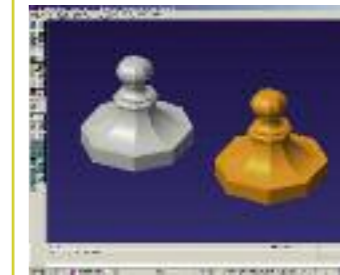
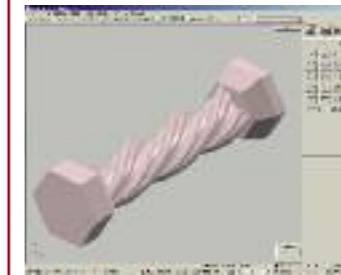
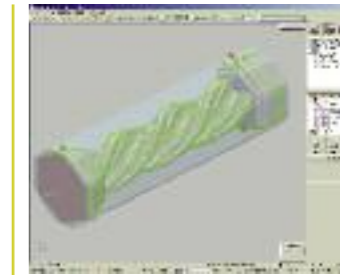
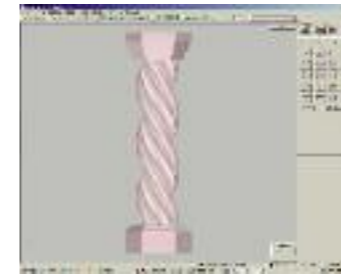
ID - La versione idraulica

Il pezzo lavoro viene riprodotto per mezzo di un sistema oleodinamico di copiatura con valvola ad avanzamento proporzionale sulle due direzioni di lavoro, assiale e radiale. Questo permette di avere finiture uniformi ed un consumo ottimizzato dell'utensile. La fase di pretaglio, il controllo del sistema di raffreddamento, gli assorbimenti dei motori, sono gestiti da un controllore programmabile PLC.

CN - La versione a controllo numerico

Per mezzo di un sistema di programmazione CNC di facile utilizzo, la macchina è in grado di interpolare linearmente e circolarmente fino a 5 assi. Può avere un disco inclinabile $0+/-90^\circ$ e rotante da 0° a 360° , un gruppo testa fresa per scolpire, sagomare, lucidare, incidere.

In opzione può avere un banco di lavoro, un sistema per il cambio automatico degli utensili, pertanto è possibile la realizzazione di top da bagno, piani da cucina, lavandini a massello, intarsi, caminetti, funeraria, basso-rilievi in genere.



training division - sala training



training division - sala training



3-4 AXES MACHINE



Omag SpA - Via Stezzano, 31 - 24050 Zanica (Bg) Italy
Tel. +39 035 670070/+39 035 675140/+39 035 675111
Fax +39 035 670259
www.omagspa.it - info@omagspa.it